

printo[®] dent

Generative Resin GR-11.1 tray

Manual de instruções
Návod na použití
Navodila za uporabo
Upute za upotrebu
Návod k použití

pro^{3d}ure
medical
Materials are our DNA!

1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extraorais. Indicado para a produção de moldes dentários.

2. Contraindicações

O **printo[®] GR-11.1 tray** é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... em caso de contacto intraoral direto com material não curado ou parcialmente não curado.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informações disponíveis em:

ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informações disponíveis em:

NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Informações adicionais em www.pro3dure.com.

6. Material

printo[®] GR-11.1 tray é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 µm

100 µm

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D – agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante – pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (2 x 3000 flashes – Otofash G171):
Recomenda-se a utilização de atmosfera inerte.
10. Finalizar as peças.

10. Finalização

Polimento

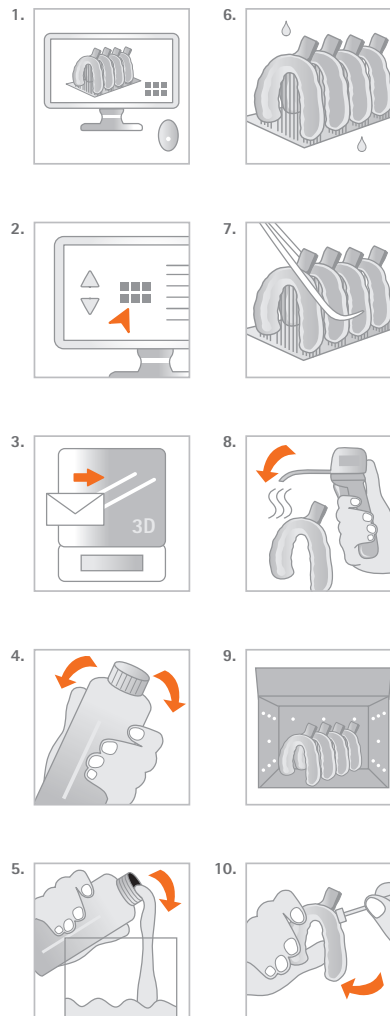
11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Lavar bem as mãos após a utilização. Utilizar apenas ao ar livre ou em locais bem ventilados. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de protecção/vestuário de protecção/protecção ocular/protecção facial. SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar com sabonete e água abundantes. EM CASO DE INALAÇÃO: retirar a pessoa para uma zona ao ar livre e mantê-la numa posição que não dificulte a respiração. SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. Caso sinta indisposição, contacte um CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTIVENENOS ou um médico. Em caso de irritação cutânea: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Caso a irritação ocular persista: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/contêntor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo

Provoca irritação cutânea. Pode provocar uma reacção alérgica cutânea. Provoca irritação ocular grave. Pode provocar irritação das vias respiratórias.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

printo[®] GR-11.1 tray

■ Endurecedor Shore D/
Tvrdost podľa
stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdost podle
stupnice Shore D
(ISO 48-4)**:
80 ± 5

■ Tensão de flexão/
Napätie v ohybe/
Upogibna napetost/
Napon pri savijanju/
Napětí v ohybu
MPa (ISO 178)**:
≥ 80

■ Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 178)**:
≥ 1600

■ Alongamento de flexão
(em caso de quebra)/
Predĺženie v ohybe
(pri prasknutí)/
Upogibno raztezanje
(ob zlomu)/
Istezanje pri savijanju
(pri lomu)/
Prodloužení v ohybu
(pri prasknutí)
(ISO 178)**:
Ca. 9 %

■ Resistência ao impacto
(IZOD sem entalhe)/
Pevnosť v náraze
(IZOD nevrúbkované)/
Odpornost na udarce
(IZOD nezarezano)/
Čvrstoća na udarce
(IZOD bez ureza)/
Pevnost v rázu
(IZOD nevrúbkované)
kJ/m² (ISO 180/U)**:
≥ 20

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednaci informace

printo[®] GR-11.1 tray

1 kg:
λ ≤ 405 nm

laranja
oranžovo
oranžno
narančasto
oranžová
REF: D1001135

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatci potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrdjena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tieto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da concepção / Podla interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnove in zahtev / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjev / Podle interních specifikací návrhu a požadavků.
*** em conformidade com... / v súlade s... / v skladu s... / v skladu s...
**** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepoužívá se



Este lado para cima.
Táto stránka je na vrchu.
Ovo stranu prema gore.
Tuto stranku nahoru.



Limites de temperatura
Hranica teploty
Temperaturna meja
Temperaturna granica
Templotni limit



Marca CE
Označenie CE
Oznaka CE
Oznaka
Označení CE



Atenção
Pozor
Pozor
Pozor

Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívať, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte, če je pakiranje poškodovano.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívejte, pokud je obal poškozený.



Respeitar as instruções de utilização.
Preštujte podľa návodu na použitie.
Ne uporabljajte navodila za uporabo.
Upoštevajte upute za upotrebu.
Dodržujte návod k použití.



Manter afastado da luz solar.
Uchovávajte mimo dosahu slnečného žiarenia.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovavajte mimo dosah slunečního záření.

Rx only

QTY: 1EA



Produto médico
Zdravotnická pomôcka
Medicinska izdelak
Medicinski proizvod
Zdravotvorni proizvod



Data de validade
Datum trvanlivosti
Rok trajanja
Datum izdatosti



Número de catálogo
Katalógové číslo
Kataloško število
Kataloški broj
Katalogovoe číslo



Número de lote
Číslo série
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže



Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: 952-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

1. Účel použitia/indikácia
Svetlom vytvrdzovaná polymerizovateľná živica určená na použitie v kombinácii s extraorálnymi jednotkami na vytvrdzovanie svetlom. Indikované na výrobu zubných odtlačkových lýžíc.

- 2. Kontraindikácie**
printodent® GR-11.1 tray je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
 2. ... v prípade priameho intraorálneho kontaktu nevytvrdnutého alebo čiastočne nevytvrdnutého materiálu.
 3. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetreňé v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požadavky
Softvér – informácie sú k dispozícii od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) – informácie sú k dispozícii od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

ASIGA (po vytvrdení) – informácie sú k dispozícii od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-11.1 tray sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farby a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hĺbka ožiarenia riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Namen uporabe/indikacija
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polimeriza ter je predvidena za uporabo v povezavi z ekstraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi. Indicirano za izdelavo zobnih odtisnih žlic.

- 2. Kontraindikacije**
Izdelek **printodent® GR-11.1 tray** tray se kontraindicira ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
 2. ... pri neposrednem intraoralnem stiku z neutritnim ali delno neutritnim materialom.
 3. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zobni tehnik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema – informacije na voljo od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) – informacije na voljo od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Strojna oprema (postzdravljene) – informacije na voljo od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatne informacije: www.pro3dure.com.

6. Material
Izdelek **printodent® GR-11.1 tray** je sestavljen iz funkcionalnih metakrlnih smol, iniciatorjev, barvil in stabilizatorjev.

7. Geometrične smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

8. Materialni parametri
Globina sevanja vodljiva s časom osvetlitve
50 µm
100 µm

- 9. Výrobný proces (obr. 1 – 10)**
1. Priprava údajov (CAD a konstrukčná príprava).
 2. Vyberte parametre procesu (styl zostavenia atď.).
 3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
 4. Pripravte 3D tlač – preprete fľašu.
 5. Naplňte živico do nádoby 3D tlačiarne.
 6. Zostavte komponenty.
 7. Vyčistite komponenty (pomocou IPA ≥ 97 % alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeľi alebo ekvivalentnom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
 8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku.
 9. Následné vytvrdzovanie (2 x 3000 zábleskov - Otofash G171):
Odporúčate inertná atmosféra.
 10. Dokončite komponenty.

10. Dokončení
Leštenie

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výroby softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčani pre návrh. Dodržiavajte pokyny výroby hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčani pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používatelia/pacienti požití hľadí záväzne notifikácie týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosolov. Po použití si dôkladne umyte ruky. Používajte iba na voľnom priestranstve alebo v dobre vetranom priestore. Je zakázané vniesť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochrannú tvár. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO VÝDCHNUTÍ: Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlné dýchať. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Pri zdravotných problémoch, volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára. Ak sa objaví podráždenie pokožky, vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvoria vyrážky: vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhladajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyčistite a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenia
Dráždi kožu. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

- 9. Postopek izdelave (sl. 1–10)**
1. Pripravite podatke (CAD & pripravla izdelave).
 2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itd.).
 3. Prenos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
 4. Pripravite 3D-tiskalnik – pretrešite posodo.
 5. Napolnitev posode za smolo 3D-tiskalnika.
 6. Sestavite dele.
 7. Čistite dele (z IPA ≥ 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minút v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi – priporočljivo predbežčenje.
 8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
 9. Po utrjevanju (2 x 3000 bliskov - Otofash G171):
Priporočena je inertna atmosfera.
 10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitve parametrov in konstrukcijskih priporočí. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitve parametrov in priporočí za tiskanje in naknadno utrjevanje. V zvisih negatívnym účinkom na kvalitu materiálu, tekočoga materiálu nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postupkov izdelave ali pogojev shranjovania lahko privedú do odstopanj mehanských in optických lastností materiálu. Bodite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Úradom o medicínských pripomôčkách (EU) so uporabníci/pacienti doľní javiti teŕke poteke v povezavi z medicínským pripomôčkom proizvajalca v pristojním orgánom v državi, v ktorej je do njih prišlo. **Pozor:** Stevilka serie in rok uporabnosti sta navedená na vsakej embaleži materiálu. Prosim, da v prímeru reklamácie vedno navedete številko serie izdelka. Izdelka ne uporabjate po preteku roka uporabnosti. Ne vdíhávati prahu/dimá/pliná/maglie/ňapov/razpršila. Po uporabi si temeljito umyjte ruce. Uporabljajte le zunaj ali v dobre prezračenom priestore. Kontaminirana delovna oblačla niso dovoljena zunaj delovnega mesta. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno obleko/zaštitu za oči/zaštitu za obraz. PRI STIKU S KOŽO: umyti z veľikou mila in vode. PRI VDIHAVANJU: Preneste osobu na svež zrak in ju postúti v udobnem poloŕajú, ki olašja dihanje. PRI STIKU Z OČMI: prevídno izpirajte z vodo nekaj minut. Odstráňte kontaktné leče, če jh imáte in če to lahko storic brez teŕav. Nadáľujúte z izpiraním. Ob slabem počutíu pokličíte CENTER ZA ZASTRUPITVE ali zdravníka. Če nastopi draŕenie kože: pošičíte zdravnísko pomoc/ oskrbo. Če nastopi draŕenie kože alí se pójví izpušćaj: pošičíte zdravnísko pomoc/oskrbo. Če draŕenie očí ne preneha: pošičíte zdravnísko pomoc/oskrbo. Slečí kontaminirana oblačla in jh oprati pred ponovnou uporabo. Hraniti na dobro prezračenom mestu. Hraniti v tesno zaprti posodi. Hraniti zaklenjeno. Vsebio/posodo odstráňte v skladi z uradnými predpisi.

12. Varnostní napotki
Povzroča draženie kože. Lahko povzroči alergijskí odziv kože. Povzroča hudo draženie očí. Lahko povzroči draženie dihalnih poti.

1. Namjenska upotreba / Indikacije
Polimerizirajući plastični materijal koji se stvrdnjava svjetlom, predviđen za upotrebu u kombinaciji s ekstraoralnim uređajima za svjetlosnu polimerizaciju. Indicirano za proizvodnju dentalnih otisnih žlica.

- 2. Kontraindikacije**
printodent® GR-11.1 tray je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
 2. ... u slučaju izravnog intraoralnog kontakta s materijalom koji se nije ili jest samo djelomično stvrdnuo.
 3. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver – informacije dostupne na:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) – informacije dostupne na:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardver (naknadno stvrdnjavanje) – informacije dostupne na:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.pro3dure.com.

6. Materijal
printodent® GR-11.1 tray sastoji se od funkcijskih metakrlnih smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predlošci
Minimalna debljina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použiti/indikace
Polymerizovatelná pryskyřice vytvrzovaná světlem je určena k použití ve spojení s extraorálními jednotkami pro vytvrzování světlem. Indikováno pro výrobu zubních otkovacích lýžček.

- 2. Kontraindikace**
printodent® GR-11.1 tray je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
 2. ... v případě přímého intraorálního kontaktu nevytvrdzeného nebo částečně nevytvrdzeného materiálu.
 3. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetrovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software – informace jsou k dispozici od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) – informace jsou k dispozici od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (po vytvzení) – informace jsou k dispozici od:
NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Ďalší údaje na www.pro3dure.com.

6. Materiál
printodent® GR-11.1 tray se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

7. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hloubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

- 9. Postupak izrade (Sl. 1–10)**
1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
 2. Odaberite parametre postupka (build-style itd.).
 3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
 4. Priprema 3D pisaca – protrešite bocu.
 5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
 6. Izradite dijelove.
 7. Očistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupelji ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.
 8. Sušite dijelove sve dok ostatci IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
 9. Nakon sušenja (2 x 3000 bljeskova - Otofash G171):
Preporučuje se inertna atmosfera.
 10. Dovršite izradu dijelova.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otkisavanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekućem materijalu zračenju. Odstupanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitnu opremu tijekom obrade. Prema EU-ovoj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču / nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Izbjegavajte udisanje prашine/dimá/pliná/magle/páře/aerosola. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Rabiiti smolu na otvorenom ili u dobro prozračenom prostoru. Zagađena radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUCAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. AKO SE UDIŠE: premjestiti osobu na svjež zrak i postaviti ju u položaj koji olakšava disanje. U SLUCAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leče ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U slučaju zdravstvenih tegoba nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA ili liječnika. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/pomoć liječnika. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Ako nadražaj oca ne prestaje: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladištiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladištiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Nadražuje kožu. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Uzrokuje jako nadraživanje oka. Može nadražiti dišni sustav.

- 9. Výrobní proces (obr. 1 – 10)**
1. Připravte údajů (CAD a konstrukční příprava).
 2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atd.).
 3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
 4. Připravte 3D tisk – protřepte láhev.
 5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
 6. Vytvořte komponenty.
 7. Vyčistěte komponenty (pomocí IPA ≥ 97 % nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnomocném přístroji – doporučuje se provést předbežné vyčištění.
 8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního rovnomocného čistícího prostředku.
 9. Dodatečně vytvrdíte (2 x 3000 záblesků – Otofash G171):
Doporučená inertní atmosféra.
 10. Dokončíte komponenty.

10. Dokončení
Leštění

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výroby softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výroby hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvrzování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchylky od popsaných výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EÚ o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobcí a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamacie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Zamezte vdychování prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosolů. Po použití si důkladně umyjte ruce. Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/ochranný štít. PRI STYKU S KÚŽÍ: Omyte velkým množstvím vody a mydla. PRI VDECHNUTÍ: Přeneste osobu na čerstvý vzduch a ponechte ji v poloze usnadňující dýchání. PRI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Nečistěte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. Při podráždění kůže: vyhledejte lékařskou pomoc/ ošetření. Při podráždění kůže nebo vyrážce: vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. Přetrvává-li podráždění očí: vyhledejte lékařskou pomoc/oskrbu. Kontaminovaný odev svěkněte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte zámknutě. Obsah/kontejner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražná upozornění
Dráždí kůži. Může vyvolat alergickou kožní reakci. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest.